

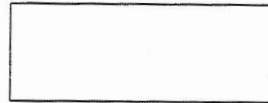
BỘ QUỐC PHÒNG
TỔNG CỤC HẬU CẦN

BẢN VẼ SẢN PHẨM
TỦ TÀI LIỆU SẮT
KÝ HIỆU: 20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

(Ban hành kèm theo Quyết định số 344/QĐ-TCHC ngày 07/5/2021 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần)

HÀ NỘI, NĂM 2021

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI



BẢN VẼ SẢN PHẨM
TỦ TÀI LIỆU SẮT
KÝ HIỆU: 20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

(Ban hành kèm theo Quyết định số 344/QĐ-TCHC ngày 07/5/2021 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần)

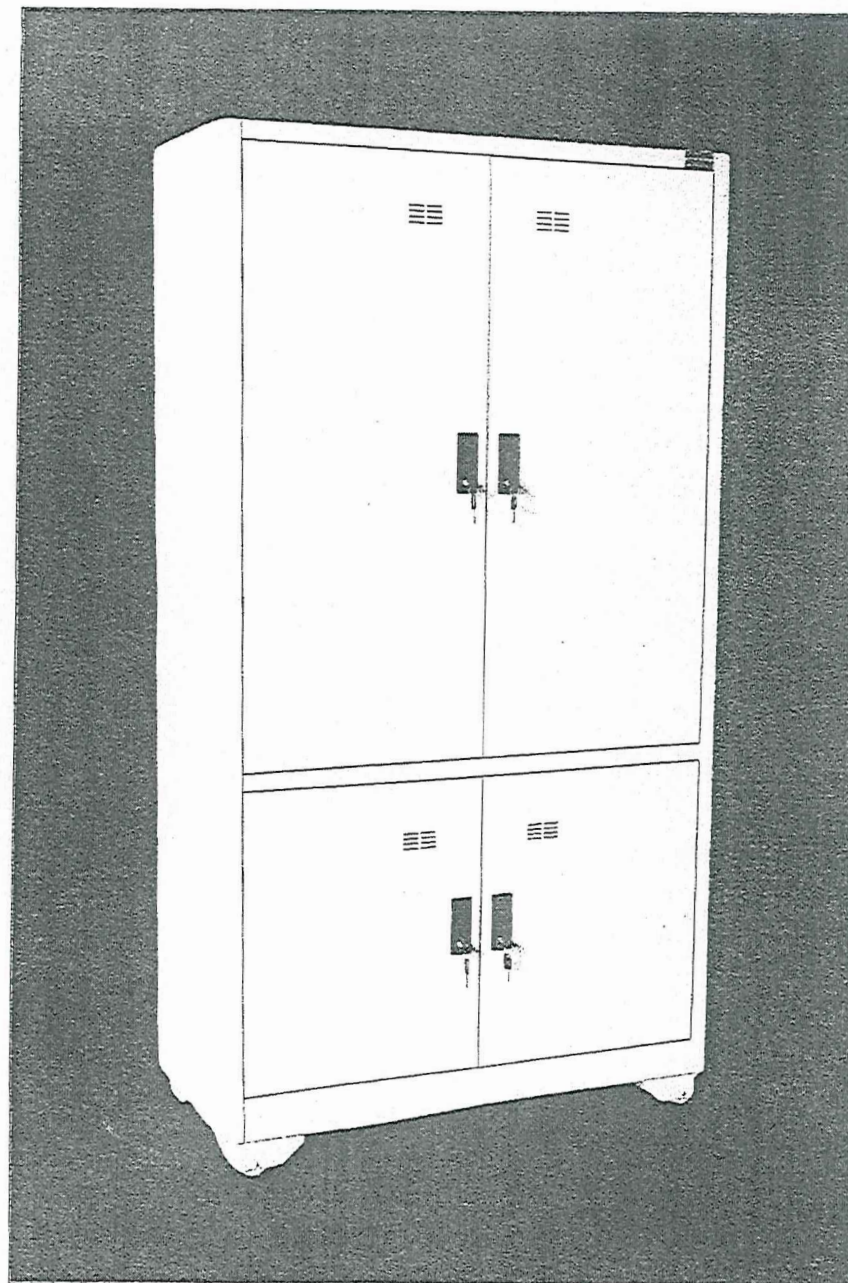
Hà nội, ngày tháng năm 2021

KT. CỤC TRƯỞNG
PHÓ CỤC TRƯỞNG



Đại tá Nguyễn Quang Bình

HÀ NỘI, NĂM 2021



MÔ TẢ CHUNG:

1. Tủ gồm 4 khoang: 2 khoang cao phía trên và 2 khoang thấp phía dưới, mỗi khoang có 1 cánh độc lập sử dụng khóa liên tay nắm Cyber màu đen, trên mỗi cánh có 1 lỗ thoáng và 1 gân tăng cứng. Tại vị trí khoang treo áo có ngăn kéo để đồ cá nhân có khóa.
2. Khoang cao bên trái có 1 xà treo đồ, khoang cao bên phải có 2 ngăn đỡ đi động và 1 xà treo.
3. Tủ sử dụng 4 bánh xe Ø50 bằng thép.
4. Toàn bộ tủ được làm bằng thép tấm $t0.8 \pm 0.02$ (tiêu chuẩn JIS G3141 hoặc tương đương).
5. Kết cấu tủ tháo lắp.
6. Sơn tĩnh điện màu ghi sáng.

TỔNG CỤC HẬU CÁN
CỤC DOANH TRẠI

KT. CỤC TRƯỞNG
PHÓ CỤC TRƯỞNG

Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chữ ký:

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SẮT

Tên bản vẽ:

PHỐI CẢNH

Ký hiệu:

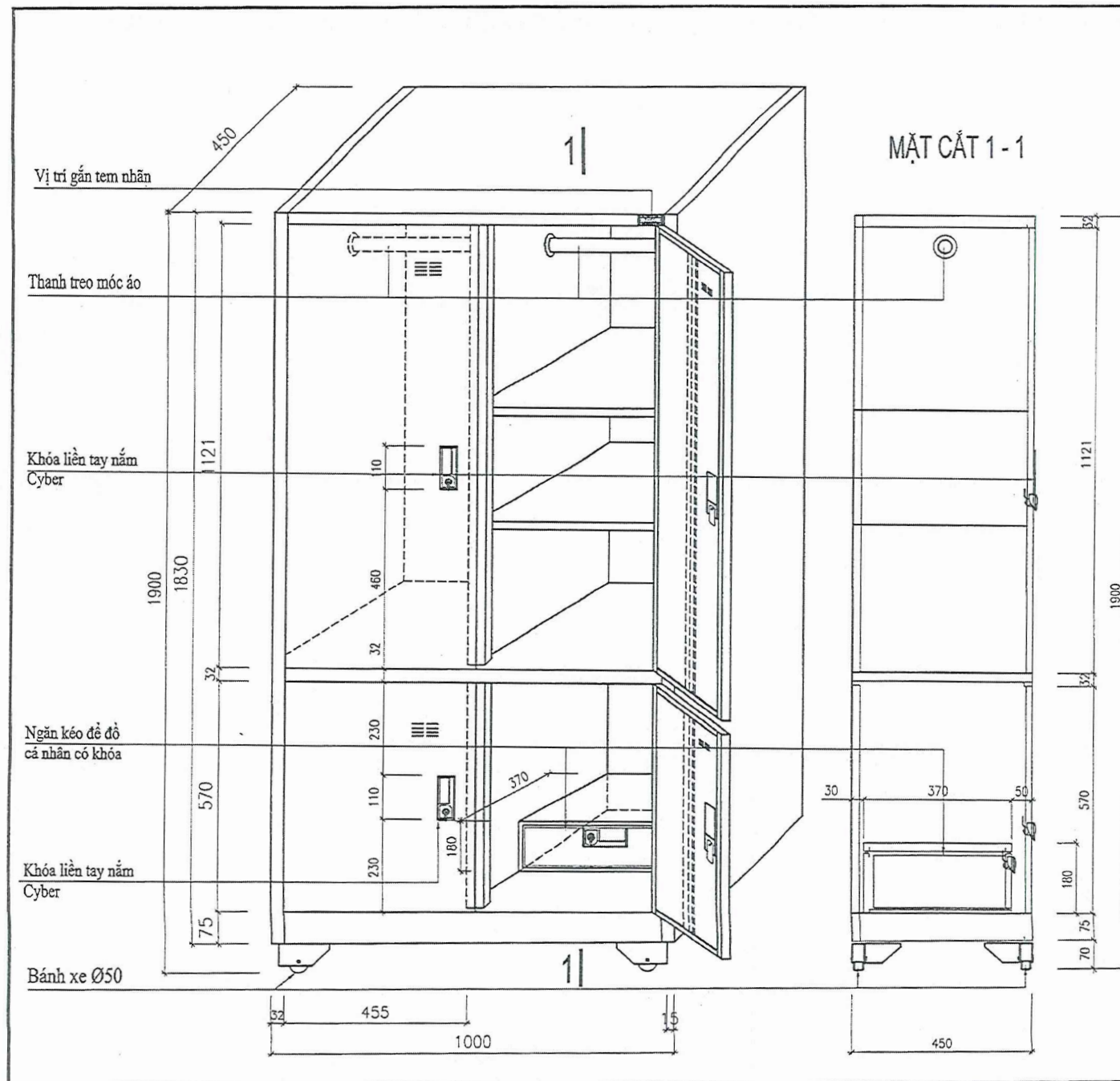
20.TK.TTL-Ss-2021-TCHC

Hoàn thành: 01/2021

Tỷ lệ: 1/5

Bản vẽ số:

01/14



MÔ TẢ CHUNG:

1. Tủ gồm 4 khoang:
2 khoang cao phía trên và 2 khoang thấp phía dưới, mỗi khoang có 1 cánh độc lập sử dụng khóa liên tay nắm Cyber màu đen, trên mỗi cánh có 1 lỗ thoáng và 1 gân tăng cứng.

Tại vị trí khoang để đồ phía dưới, bên phải có hộc ngăn kéo để đồ cá nhân có khóa.

2. Khoang cao bên trái có 1 xà treo đồ, khoang cao bên phải có 2 ngăn đỡ di động và 1 xà treo.

3. Tủ sử dụng 4 bánh xe Ø50 bằng thép.

4. Toàn bộ tủ được làm bằng thép tấm $t=0.8 \pm 0.02$ (tiêu chuẩn JIS G3141 hoặc tương đương).

5. Kết cấu tủ tháo lắp.
6. Sơn tĩnh điện màu ghi sáng.

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI

KT. CỤC TRƯỞNG
PHÓ CỤC TRƯỞNG

Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chủ trì:

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SẮT

Tên bản vẽ:

PHỐI CẢNH

Ký hiệu:

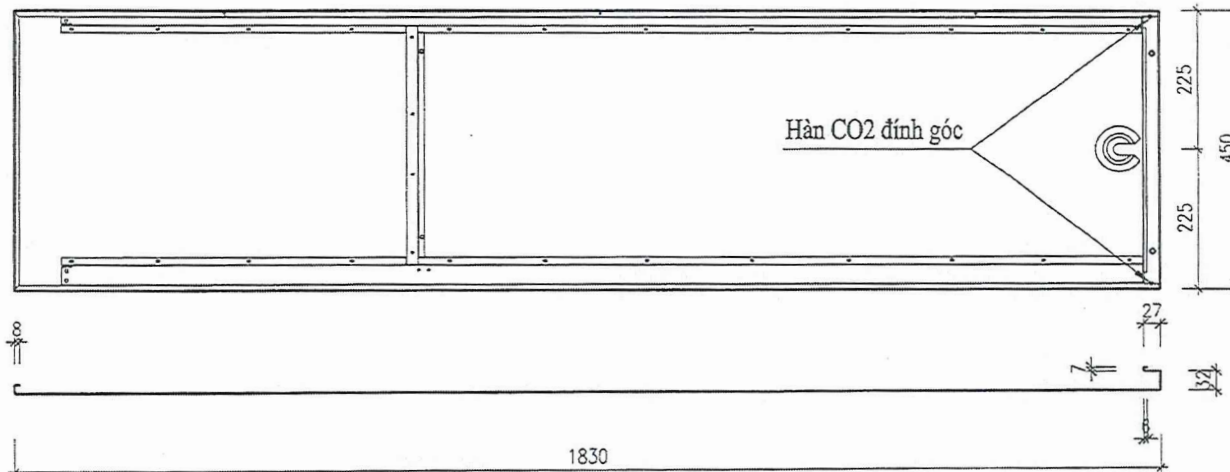
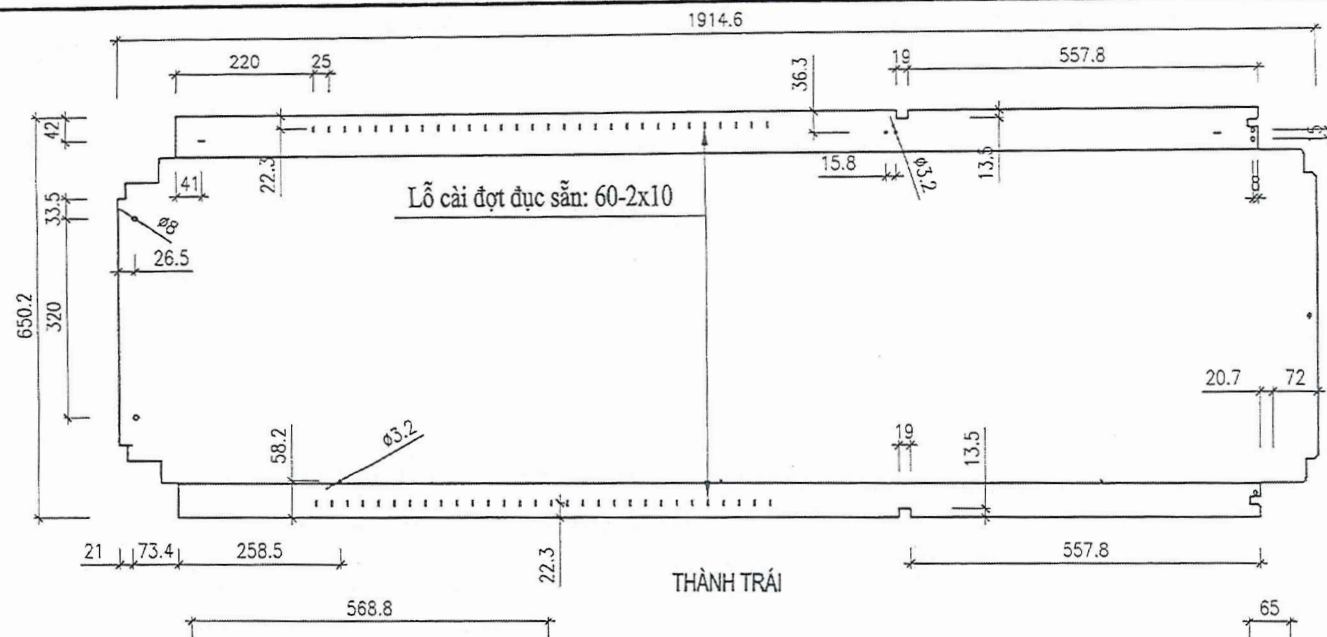
20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

Hoàn thành: 01/2021

Bản vẽ số:

Tỷ lệ: 1:5

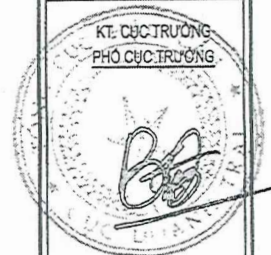
01/14



Yêu cầu kỹ thuật:

1. Chi tiết được đục và gấp trên máy CNC.
2. Các mép gấp thẳng, vuông góc, sắc nét.
3. Các vị trí tiếp giáp giữa các mặt kín khít.
4. Mọi hàn ngấu chắc
5. Chi tiết không cong vênh, móp méo.
6. Làm sạch bavia, cạnh sắc, xỉ hàn.

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI



Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chủ trì:

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SẮT

Tên bản vẽ:

CẤU TẠO THÀNH TRÁI

Ký hiệu:

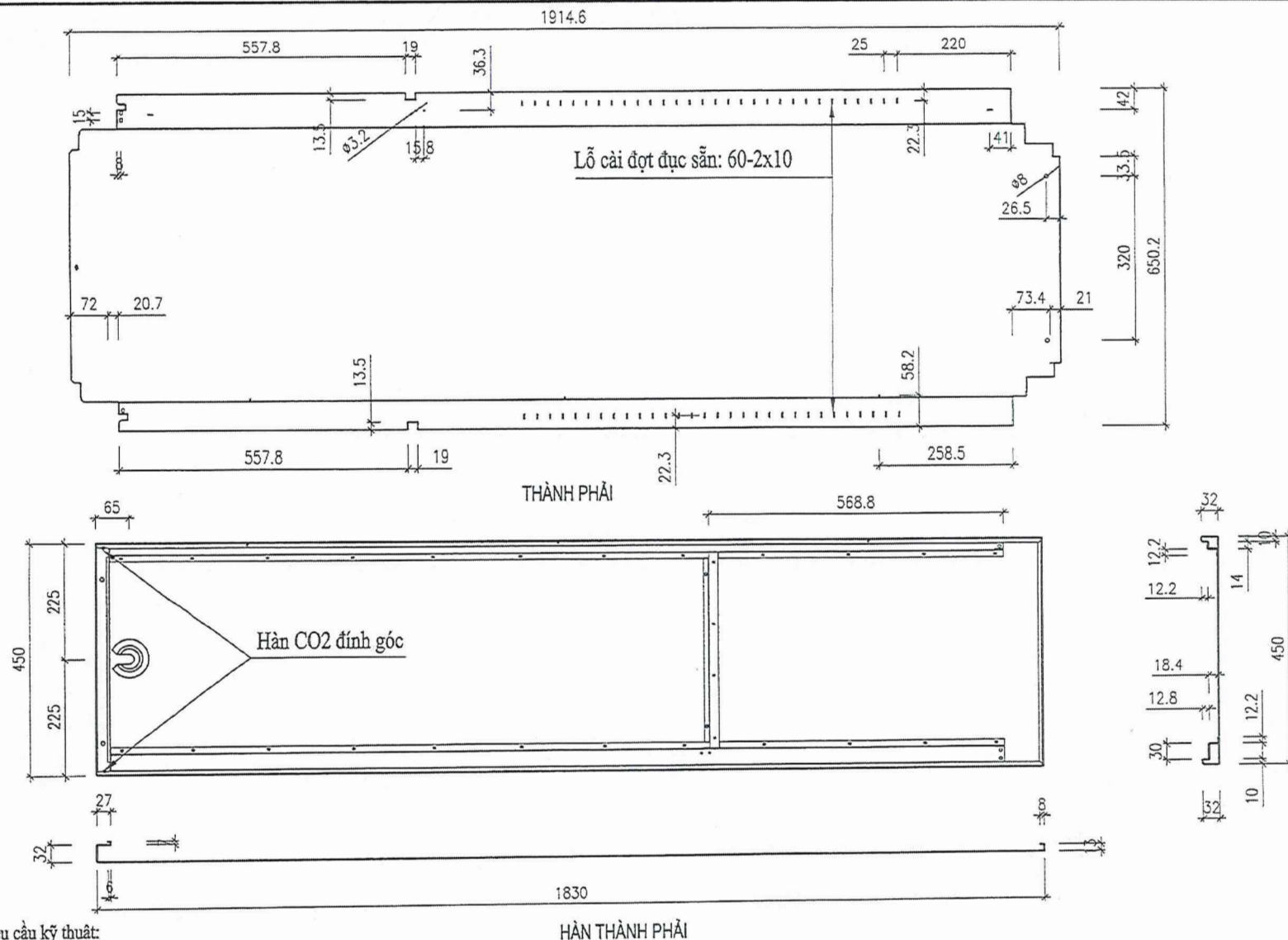
20.TK.TTL-Ss-2021-TCHC

Hoàn thành: 01/2021

Bản vẽ số:

Tỷ lệ: 1/5

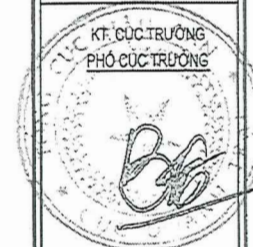
02/14



Yêu cầu kỹ thuật:

1. Chi tiết được đục và gắp trên máy CNC.
2. Các mép gắp thẳng, vuông góc, sắc nét.
3. Các vị trí tiếp giáp giữa các mặt kín khít.
4. Mỗi hàn ngẫu chắc
5. Chi tiết không cong vênh, móp méo.
6. Làm sạch bavia, cạnh sắc, xỉ hàn.

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI



Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chủ trì:

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SẮT

Tên bản vẽ:

CÁU TẠO THÀNH PHẢI

Ký hiệu:

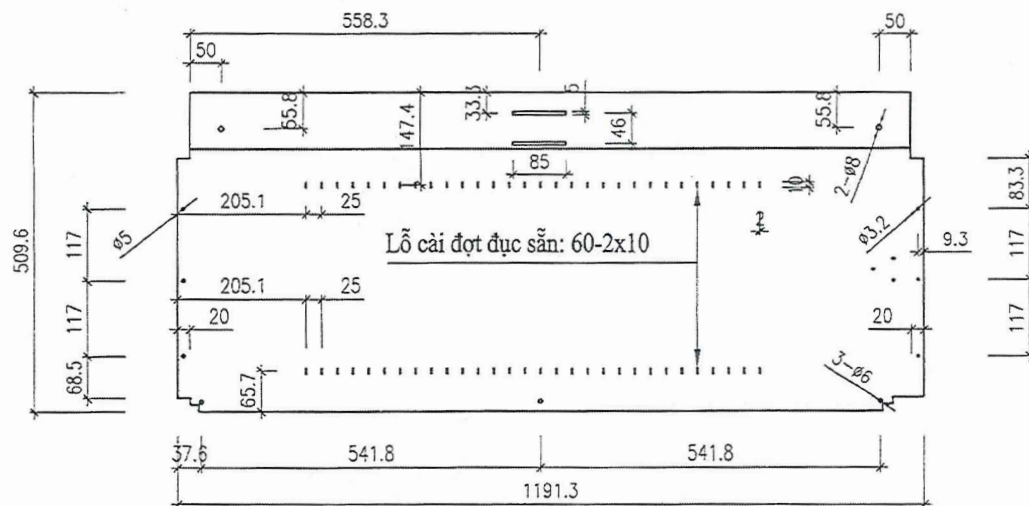
20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

Hoàn thành: 01/2021

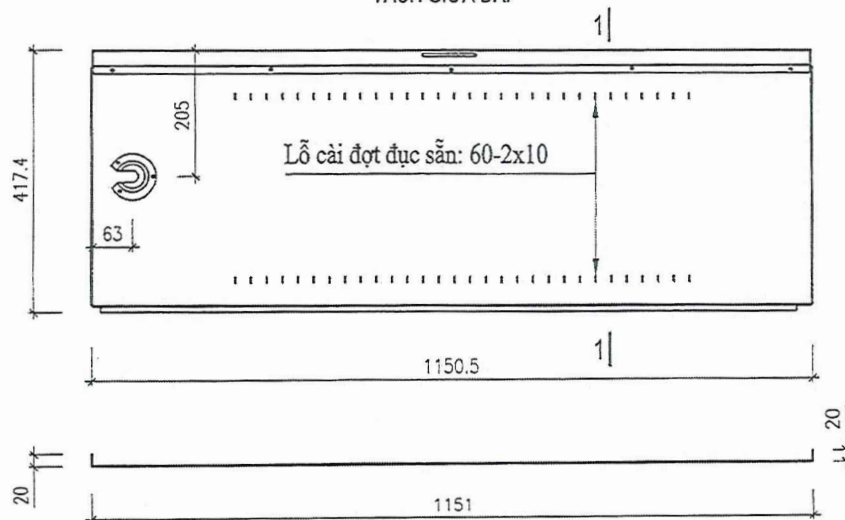
Bản vẽ số:

Tỷ lệ: 1/5

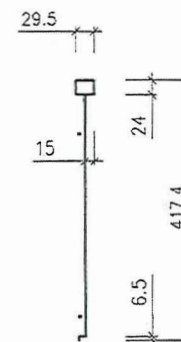
03/14



VÁCH GIỮ DÀI



HÀN VÁCH GIỮ DÀI



CẮT 1-1

Yêu cầu kỹ thuật:

1. Chi tiết được đục và gập trên máy CNC.
2. Các mép gấp thẳng, vuông góc, sắc nét.
3. Các vị trí tiếp giáp giữa các mặt kín khít.
4. Mối hàn ngấu chắc
5. Chi tiết không cong vênh, móp méo.
6. Làm sạch bavia, cạnh sắc, xỉ hàn.

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI

KT: CỤC TRƯỞNG
PHÓ CỤC TRƯỞNG

Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chủ trì:

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SẮT

Tên bản vẽ:

CẤU TẠO VÁCH GIỮ DÀI

Ký hiệu:

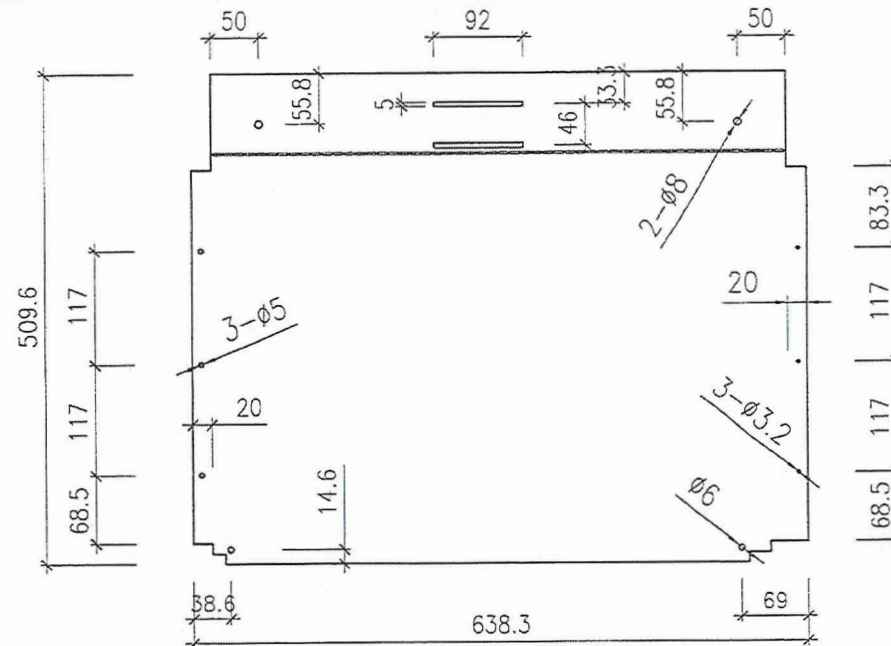
20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

Hoàn thành: 01/2021

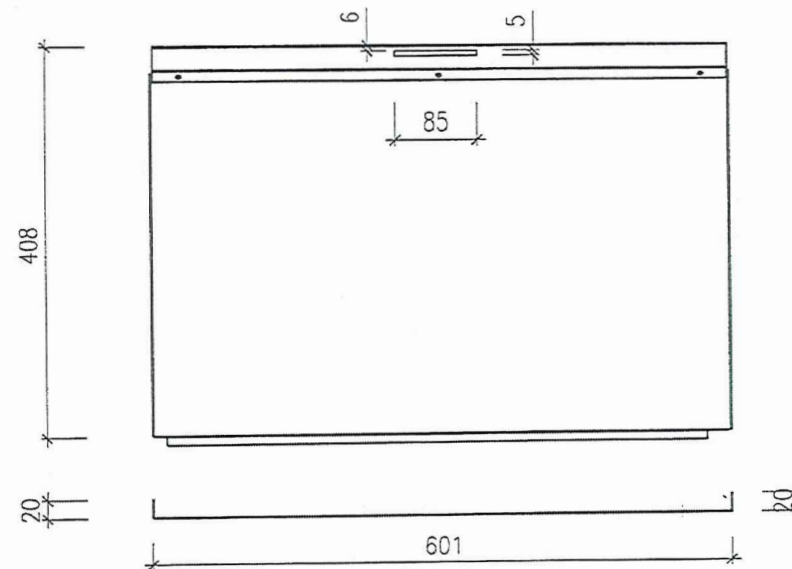
Bản vẽ số:

Tỷ lệ: 1:5

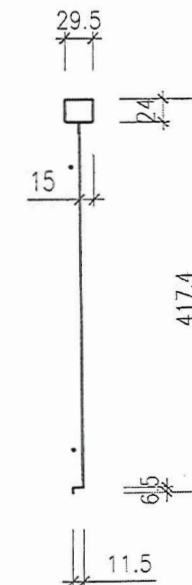
04/14



VÁCH GIỮA NGĂN



HÀN VÁCH GIỮA NGĂN



Yêu cầu kỹ thuật:

1. Chi tiết được đột và gập trên máy CNC.
2. Các mép gấp thẳng, vuông góc, sắc nét.
3. Các vị trí tiếp giáp giữa các mặt kín khít.
4. Môi hàn ngấu chắc
5. Chi tiết không cong vênh, móp méo.
6. Làm sạch bavia, cạnh sắc, xỉ hàn.

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI

KT. CỤC TRƯỞNG
PHÓ CỤC TRƯỞNG

Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chủ trì:

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SẮT

Tên bản vẽ:

CẤU TẠO VÁCH GIỮA NGĂN

Ký hiệu:

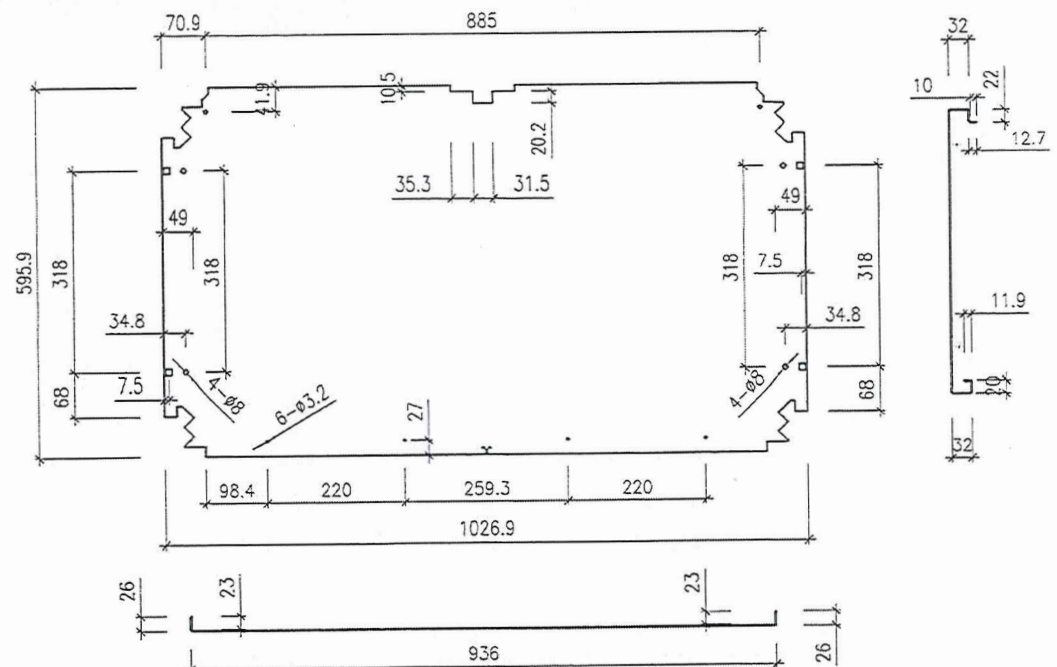
20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

Hoàn thành: 01/2021

Bản vẽ số:

Tỷ lệ: 1:5

05/14



TẦM NÓC

936

HÀN TẦM NÓC

Hàn CO2 đỉnh góc
Mài phẳng mặt ngoài

Hàn CO2 đỉnh góc
Mài phẳng mặt ngoài

- Yêu cầu kỹ thuật:
1. Chi tiết được đột và gấp trên máy CNC.
 2. Các mép gấp thẳng, vuông góc, sắc nét.
 3. Các vị trí tiếp giáp giữa các mặt kín khít.
 4. Mỗi hàn ngẫu chắc
 5. Chi tiết không cong vênh, móp méo.
 6. Làm sạch bavia, cạnh sắc, xỉ hàn.

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI



Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chủ trì:
Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:
Thượng tá Phạm Minh Thắng

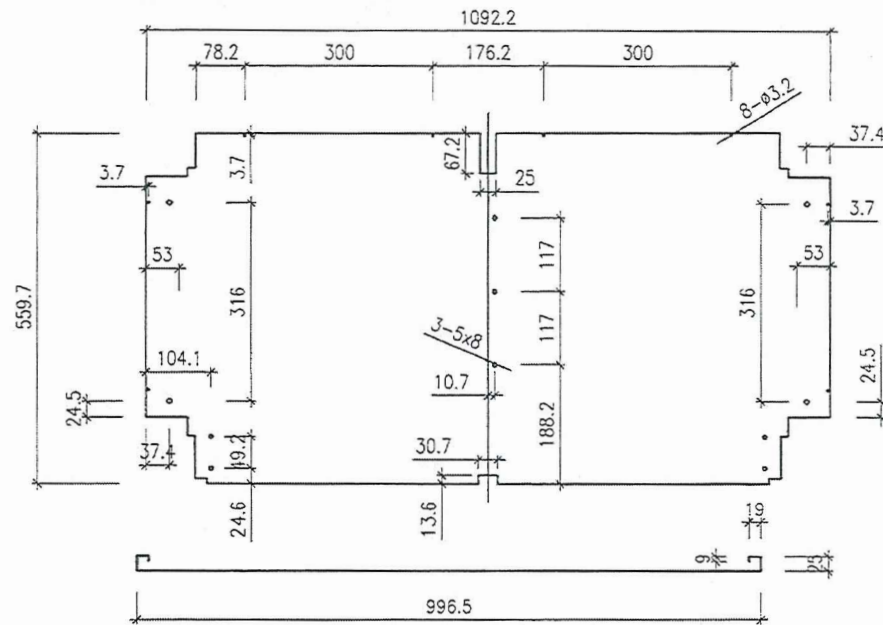
Thiết kế:
Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SẮT

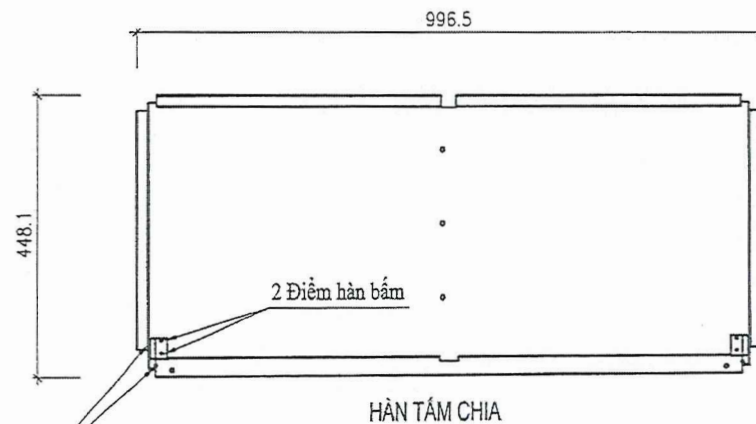
Tên bản vẽ:
CẤU TẠO TẦM NÓC

Ký hiệu:
20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

Huấn thành: 01/2021	Bản vẽ số:
Tỷ lệ: 1/5	06/14



TÂM CHIA



HÀN TÂM CHIA

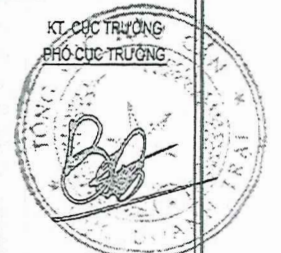
2 điểm hàn CO2 đính góc

Yêu cầu kỹ thuật:

1. Chi tiết được đột và gấp trên máy CNC.
2. Các mép gấp thẳng, vuông góc, sắc nét.
3. Các vị trí tiếp giáp giữa các mặt kín khít.
4. Mối hàn ngẫu chắc
5. Chi tiết không cong vênh, móp méo.
6. Làm sạch bavia, cạnh sắc, xỉ hàn.

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI

KT. CỤC TRƯỞNG
PHÓ CỤC TRƯỞNG



Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chủ trì:

[Signature]

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

[Signature]

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

[Signature]

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SẮT

Tên bản vẽ:

CÁU TẠO TÂM CHIA

Ký hiệu:

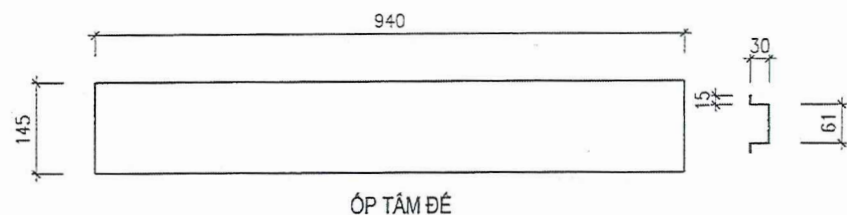
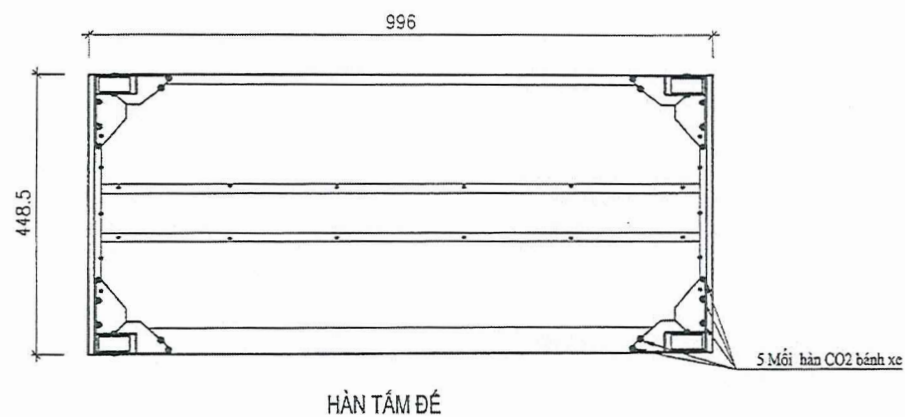
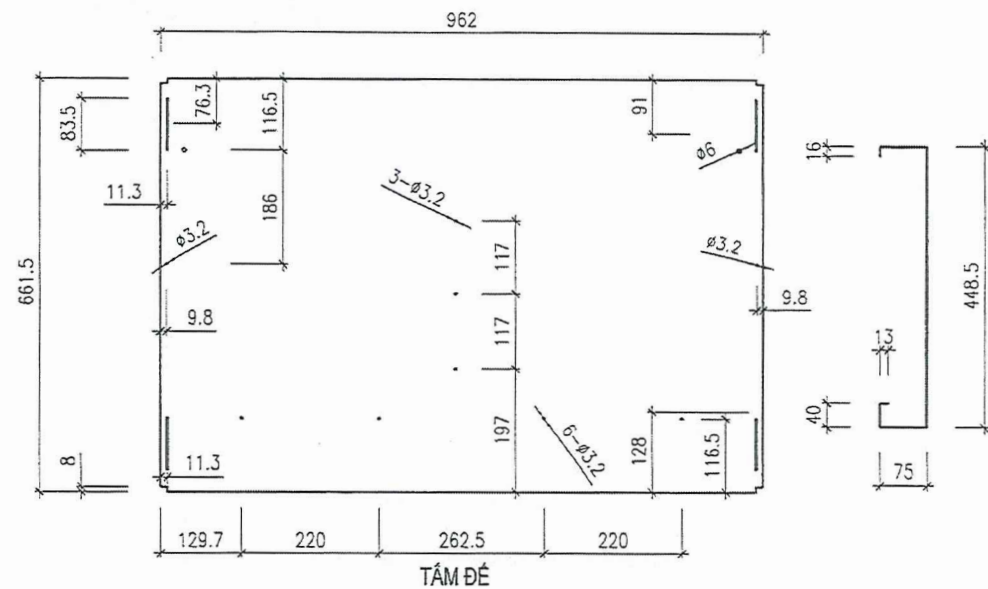
20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

Hoàn thành: 01/2021

Bản vẽ số:

Tỷ lệ: 1:5

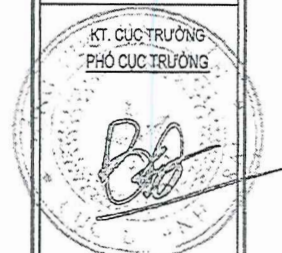
07/14



Yêu cầu kỹ thuật:

1. Chi tiết được cắt và gấp trên máy CNC.
2. Các mép gấp thẳng, vuông góc, sắc nét.
3. Các vị trí tiếp giáp giữa các mặt kín khít.
4. Mỗi hàn ngấu chắc
5. Chi tiết không cong vênh, móp méo.
6. Làm sạch bavia, cạnh sắc, xỉ hàn.

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI



Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chủ trì:

Signature of Đại tá Nguyễn Đại Cao

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

Signature of Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

Signature of Trung tá Nguyễn Hữu Phát

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SẮT

Tên bản vẽ:

CẤU TẠO TAM ĐÉ

Ký hiệu:

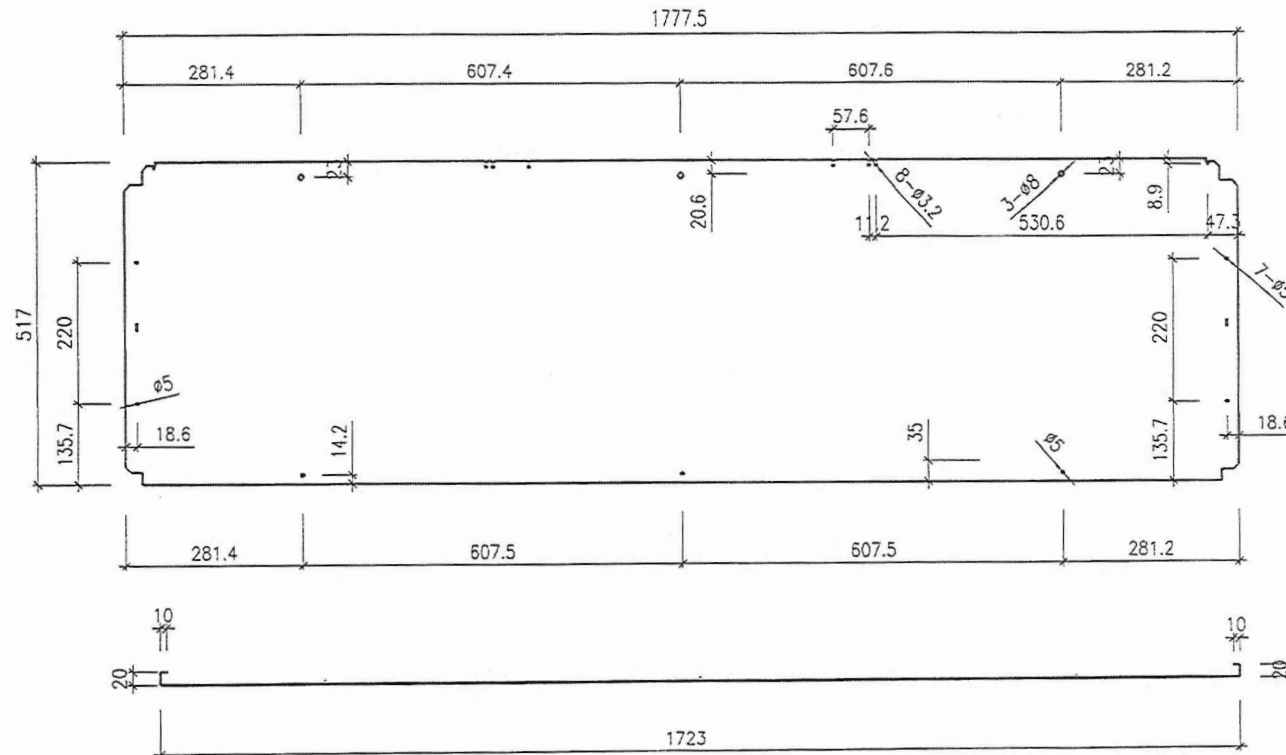
20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

Hoàn thành: 01/2021

Bản vẽ số:

Tỷ lệ: 1:5

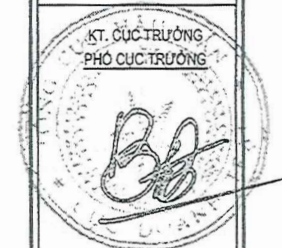
08/14



Yêu cầu kỹ thuật:

1. Chi tiết được dập và gấp trên máy CNC.
2. Các mép gấp thẳng, vuông góc, sắc nét.
3. Các vị trí tiếp giáp giữa các mặt kín khít.
4. Mối hàn ngấu chắc
5. Chi tiết không cong vênh, móp méo.
6. Làm sạch bavia, cạnh sắc, xỉ hàn.

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI



Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chủ trì:

Signature of Đại tá Nguyễn Đại Cao

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

Signature of Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

Signature of Trung tá Nguyễn Hữu Phát

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SẮT

Tên bản vẽ:

TÂM SAU

Ký hiệu:

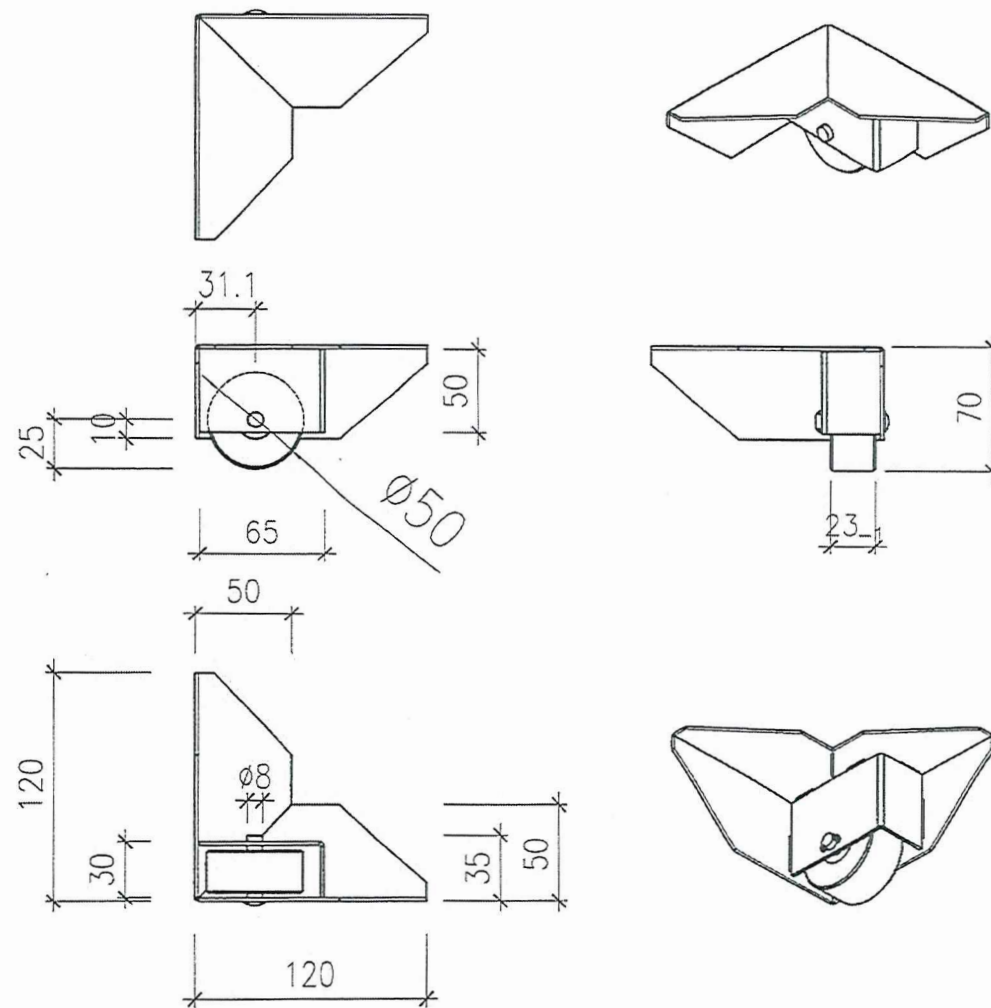
20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

Hoàn thành: 01/2021

Bản vẽ số:

Tỷ lệ: 1/5

09/14

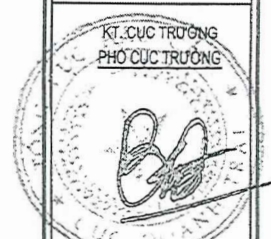


YÊU CẦU KỸ THUẬT:

1. Cơ cấu bánh xe có phần xích được làm bằng thép tấm t1.8, gấp định hình, bánh xe bằng thép Ø50, có lỗ trục Ø8, 2 mặt bên bánh xe được tiện lỗ ép bạc giúp cho bánh xe quay trơn nhẹ quanh trục.
2. Mỗi ghép kín khít, mối hàn chắc ngấu, mặt ngoài được mài phẳng.

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI

KT. CỤC TRƯỞNG
PHÓ CỤC TRƯỞNG



Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chủ trì:

[Signature]

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

[Signature]

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

[Signature]

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SẮT

Tên bản vẽ:

BÁNH XE

Ký hiệu:

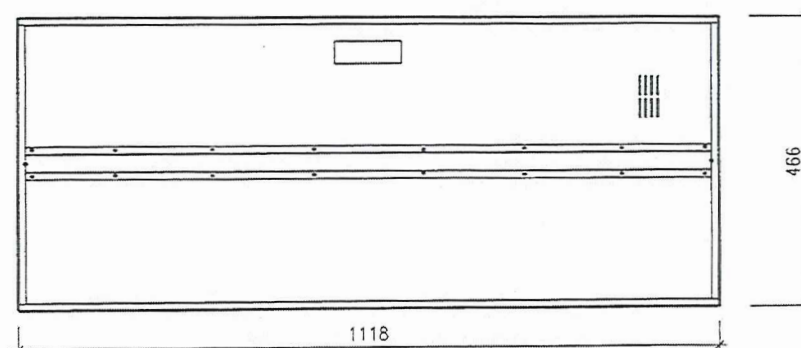
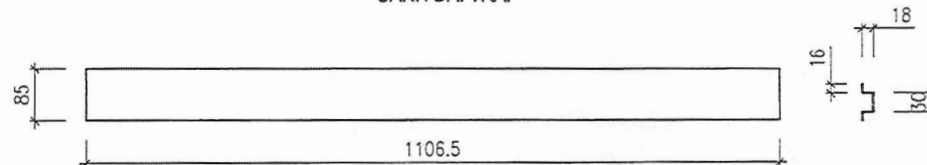
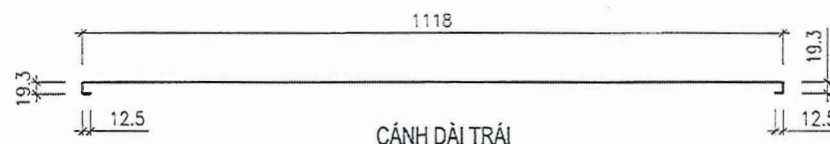
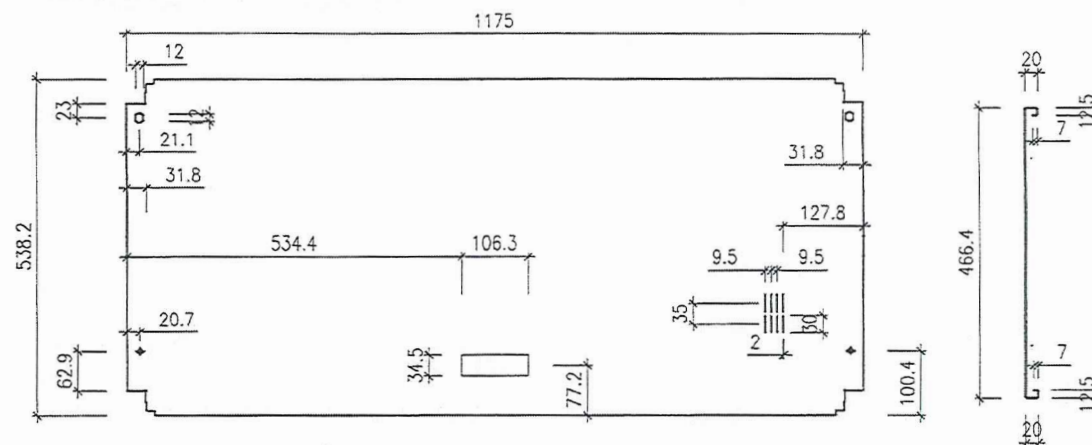
20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

Hoàn thành: 01/2021

Bản vẽ số:

Tỷ lệ: 1/5

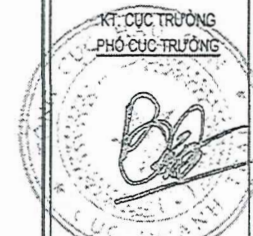
10/14



Yêu cầu kỹ thuật:

1. Chi tiết được đục và gập trên máy CNC.
2. Các mép gấp thẳng, vuông góc, sắc nét.
3. Các vị trí tiếp giáp giữa các mặt kín khít.
4. Mỗi hàn ngấu chắc
5. Chi tiết không cong vênh, móp méo.
6. Làm sạch bavia, cạnh sắc, xỉ hàn.

TỔNG CỤC HẬU CÁN
CỤC DOANH TRẠI



Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chủ trì:

[Signature]

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

[Signature]

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

[Signature]

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SÁT

Tên bản vẽ:

CẤU TẠO CÁNH DÀI TRÁI

Ký hiệu:

20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

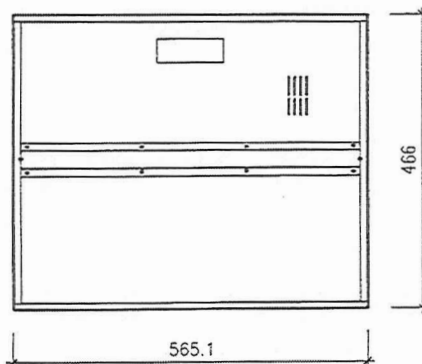
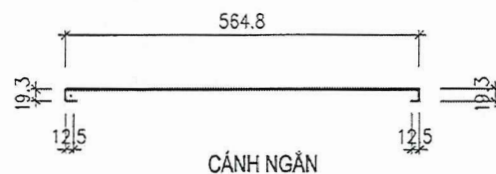
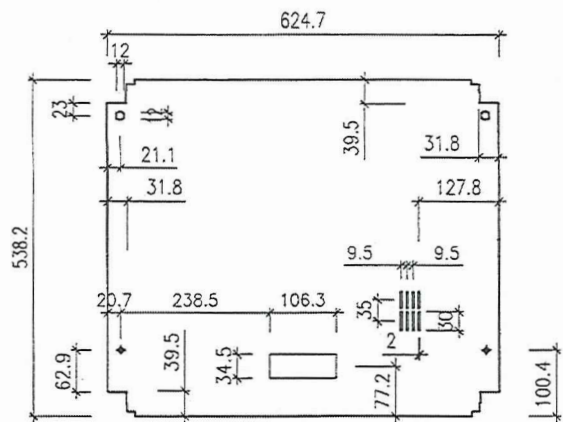
Hoàn thành: 01/2021

Bản vẽ số:

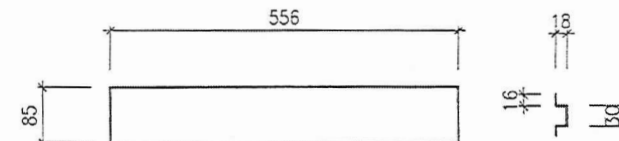
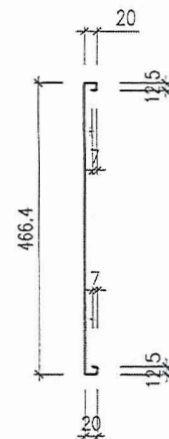
Tỷ lệ: 1/5

11/14

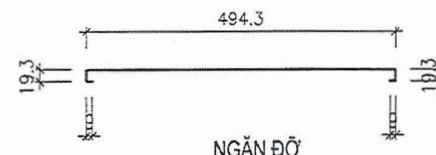
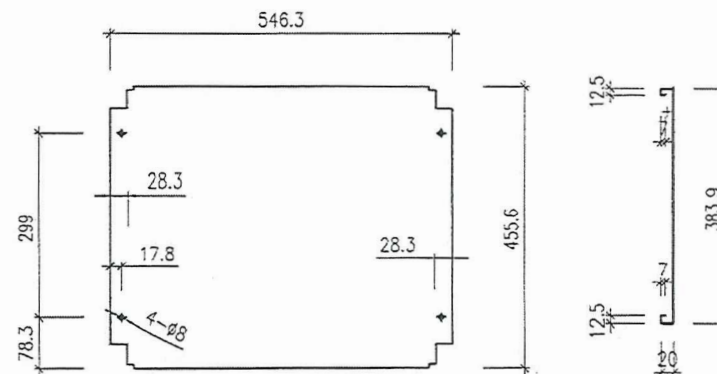
HÀN CÁNH DÀI TRÁI



HÀN CÁNH NGĂN



ÓP CÁNH NGĂN



NGĂN ĐỒ

Yêu cầu kỹ thuật:

1. Chi tiết được đột và gấp trên máy CNC.
2. Các mép gấp thẳng, vuông góc, sắc nét.
3. Các vị trí tiếp giáp giữa các mặt kín khít.
4. Mối hàn ngấu chắc
5. Chi tiết không cong vênh, móp méo.
6. Làm sạch bavia, cạnh sắc, xỉ hàn.

TỔNG CỤC HẬU CÁN
CỤC DOANH TRẠI

KT: CỤC TRƯỞNG
PHÓ CỤC TRƯỞNG

Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chủ trì:

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SẮT

Tên bản vẽ:

CẤU TẠO CÁNH NGĂN,
NGĂN ĐỒ

Ký hiệu:

20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

Hoàn thành: 01/2021

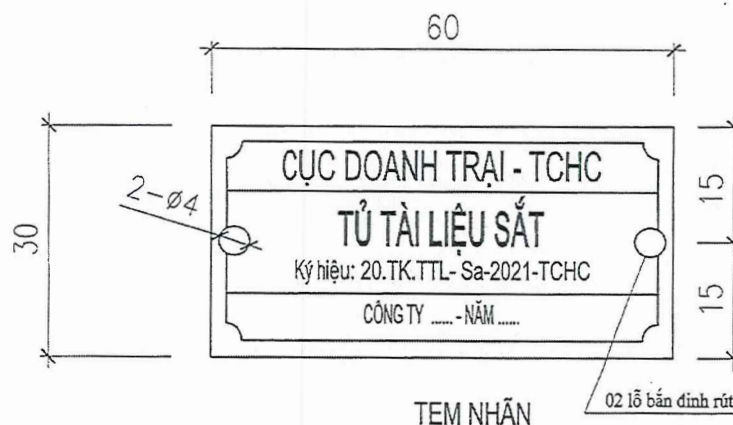
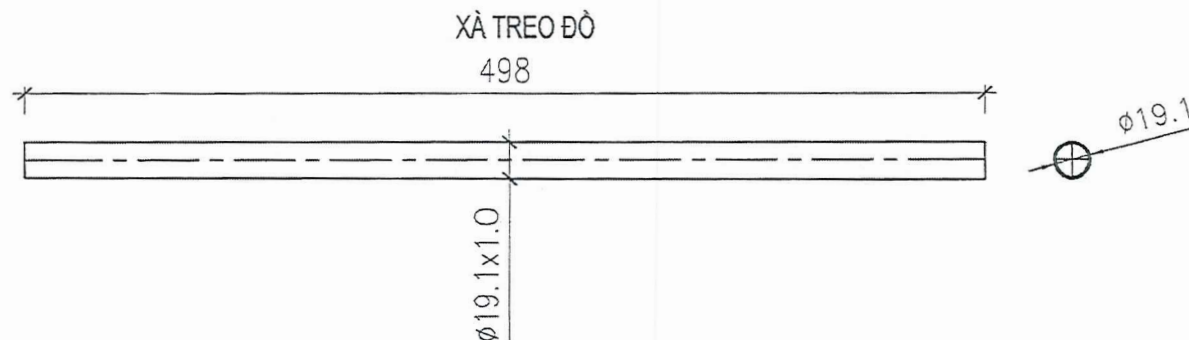
Tỷ lệ: 1:5

Bản vẽ tác:

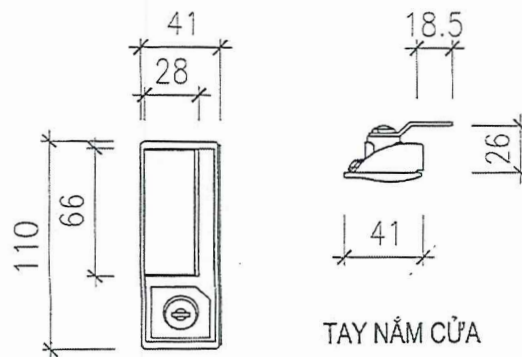
12/14

Yêu cầu kỹ thuật:

1. Làm sạch bavia đầu ống
2. Đường hàn ống nhẵn mịn, không gờ cao
3. Khóa có ốp ngoài bằng nhựa màu đen; lẫy bằng thép, bề mặt nhẵn bóng, không bavia, cạnh sắc; khóa sử dụng lẫy sập cài vào cánh; lẫy khóa chắc chắn, có 2 vế sử dụng cho 2 cánh đối xứng
4. Tem nhãn: Vật liệu nhôm lá dày 1,0mm; in nền màu đỏ, chữ và các đường viền khung màu vàng, gắn với tủ bằng đinh rút nhôm; nội dung:
 - Cơ quan chủ trì: "CỤC DOANH TRẠI - TCHC" chữ Vn Arial NarrowH cao 4,0mm;
 - Tên sản phẩm: "TỦ TÀI LIỆU SẮT" chữ Vn Arial NarrowH cao 6,5mm;
 - Ký hiệu: "Ký hiệu: 20.TK.TTL-SA-2020-TCHC" chữ Vn Arial Narrow cao 2,5mm;
 - Đơn vị, năm sản xuất: "DOANH NGHIỆP SẢN XUẤT - NĂM 20..." chữ VN Arial NarrowH cao 3,5mm;



TEM NHÃN



TAY NẮM CỬA

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI

KÊ CỤC TRƯỞNG
PHÓ CỤC TRƯỞNG

Chủ trì:

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỦ TÀI LIỆU SẮT

Tên bản vẽ:

XÀ TREO ĐỒ
TAY NẮM CỬA
TEM NHÃN

Ký hiệu:

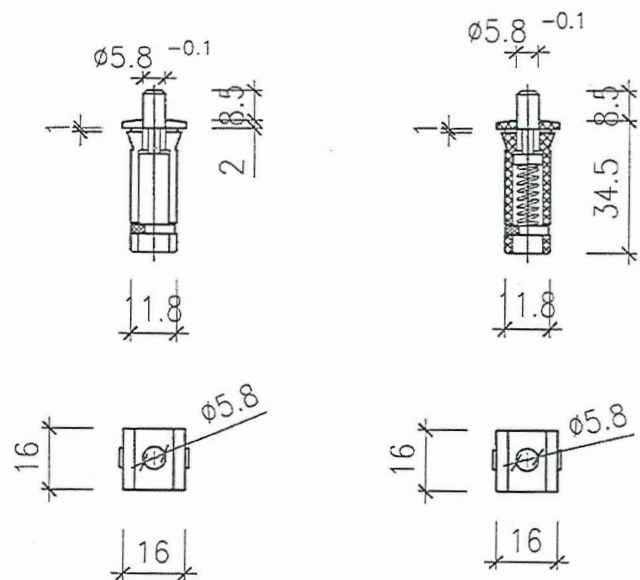
20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

Hoàn thành: 01/2021

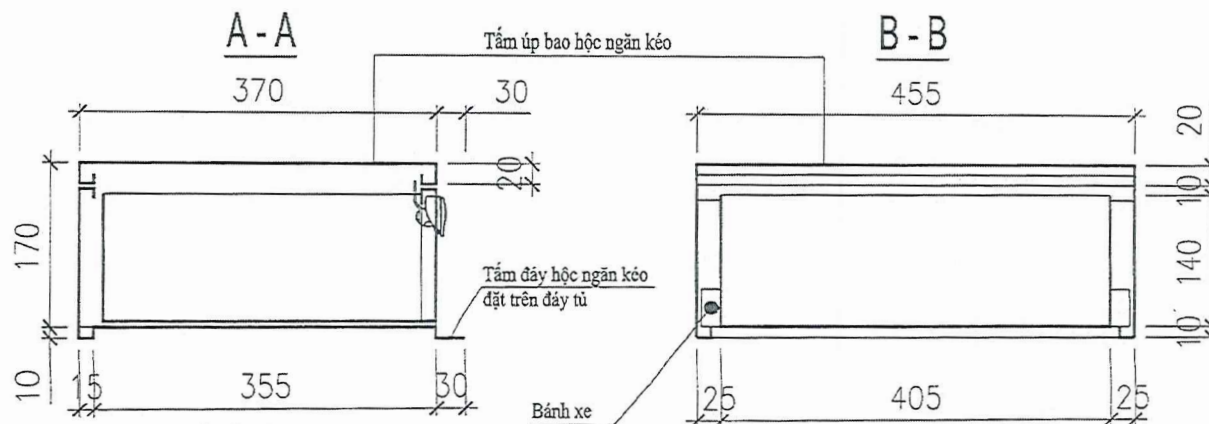
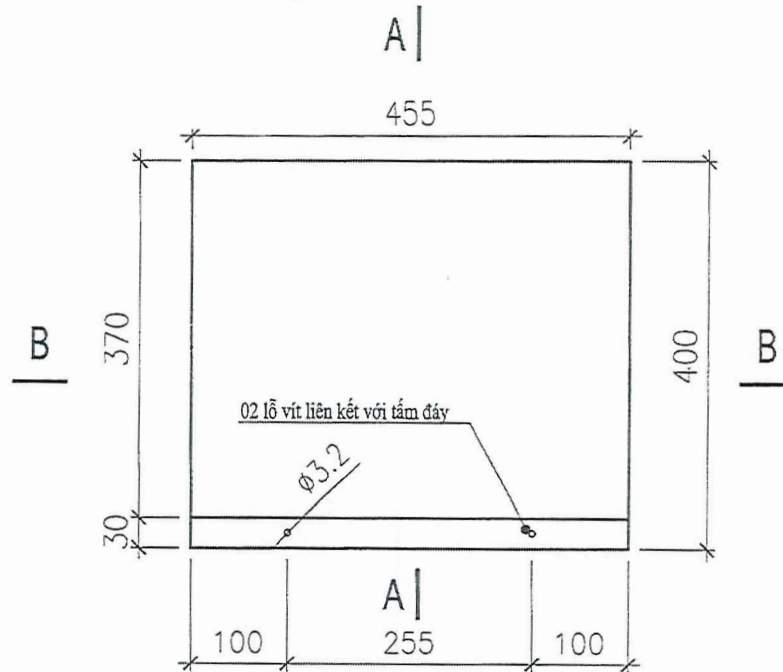
Số vẽ số:
13/14

Tỷ lệ: 1/5

CHÓT MỀM SL=04 C/B



HỘC NGẮN KÉO KHÓA



Yêu cầu kỹ thuật:

1. Chốt có vỏ bằng nhựa PP nguyên sinh chịu lực, có chốt sắt Ø5.8
2. Chốt gá vào cánh tủ có lẫy chống rơi.
3. Ngăn kéo chia khóa bằng tôn liên kết với tấm đáy bằng vít 3,9mm; kéo rãnh trượt bánh xe

TỔNG CỤC HẬU CẦN
CỤC DOANH TRẠI

KT. CỤC TRƯỞNG
PHÓ CỤC TRƯỞNG

Đại tá Nguyễn Quang Bình

Chủ trì:

Đại tá Nguyễn Đại Cao

Kiểm tra:

Thượng tá Phạm Minh Thắng

Thiết kế:

Trung tá Nguyễn Hữu Phát

THIẾT KẾ MẪU DOANH CỤ
TỬ TÀI LIỆU SẮT

Tên bản vẽ:

CHÓT BÀN LÊ
NGĂN KÈO KHÓA

Ký hiệu:

20.TK.TTL-Sa-2021-TCHC

Hoàn thành: 01/2021

Bản vẽ số:
14/14